

MEGA FORCE® 140i MP® Soldadora Multiprocesos

Procesos

MIG, Flux-Cored, Stick, DC TIG,
Aluminio con carrete

Código de producto

K3538-1

Entrada

120/1/60

Corriente de entrada a salida nominal

20 A

Salida / Voltage / Ciclo de trabajo

95 A / 18.75 V @ 60% MIG

115 A / 14.6 V @ 60% TIG

80 A / 23.2 V @ 60% Stick

Rango de salida

20 A - 140 A MIG

25 A - 90 A Stick

10 A - 120 A TIG

40 - 400 WFS (1.3-12.7 m/min)

Peso /Dimensiones (H x W x D)

34.5 lbs. (15.6 kg)

13.6 x 8.9 x 18.1 in.

(345 x 224 x 460 mm)

Soldadora Multiprocesos Alimentadora de alambre

La Soldadora Multiprocesos Mega Force 140i MP es ligera, tiene conexión de soldadura a 120 volts y es una excelente elección para MIG, STICK, pistola con carrete, Flux-core o soldadura TIG. La intuitiva interfase para el usuario, ajuste fácil, y una lista extensa de accesorios permite soldar sin perder tiempo.

VENTAJAS

► MIG

- El rango de 30-140 amp de salida MIG, FCAW y pistola de carrete permite soldar material de calibres 24 a 5/16.
- La caja de engranes de aluminio fundido proporciona un torque adicional y un funcionamiento silencioso, la conexión de bronce a bronce de la pistola mejora la conductividad.
- El encendido suave del arco brinda una aplicación sencilla.

► TIG

- La amplitud de rango de 10-120 amp permite soldar sobre acero y acero inoxidable delgado y grueso.
- Suelda con o sin pedal, la máquina detecta y configura automáticamente el pedal cuando esta conectado.
- Los arranques de arco fáciles y el conjunto de antorcha TIG eliminan la necesidad de una válvula de gas controlada manualmente.

► STICK

- El encendido suave previene que se adhiera el electrodo.
- Porta electrodo de uso rudo y cable incluidos.

APLICACIONES

- Comercio
- Granja
- Hogar
- Automotriz



Mostrado K3538-1

INCLUYE

Pistola

- Pistola Magnum® PRO 100L y 10 ft. (3.0 m) de cable con conexión de latón y 8-pin conectores de gatillo (K530-7)
- .025 in. (0.6 mm) puntas de contacto cónicas (3 Piezas) (KH83)
- .035 in. (0.9 mm) puntas de contacto cónicas (3 Piezas) (KH833)
- Boquilla de gas para soldadura Innershield® (KH836)
- Boquilla de gas para soldadura MIG (KH835)
- Adaptador de 8 in. (203 mm) de diámetro para carrete (KH720)
- .025 - .035 in. (0.6 - 0.9 mm) diámetro de bobina de alambre con rodillo de doble vía para MIG y soldadura flux-cored (KP2948-1)

Aparato de protección de gas

- Harris® 3000290 regulador de gas (S25805) y 52 in. (1.3 m) manguera (S19303) para uso de mezcla de gases Ar/CO₂. Para uso con gas protector CO₂, ordene un adaptador de cilindro de gas protector Lincoln Electric S19298.

Alambre de Soldadura

- Carrete de muestra .025 in. (0.6 mm) de diámetro SuperArc® L-56® alambre MIG preuim
- Carrete de muestra .035 in. (0.9 mm) de diámetro Innershield® NR®-211-MP alambre flux-cored

ENTRADA



SALIDA



120 V
ENTRADA



Otros

- Pinza de trabajo y 10 Ft (3.0 m) de cable
- Manual de instrucciones
- Guía rápida de inicio
- Portaelectrodo con 10 Ft (3.0 m) de cable para soldadura stick



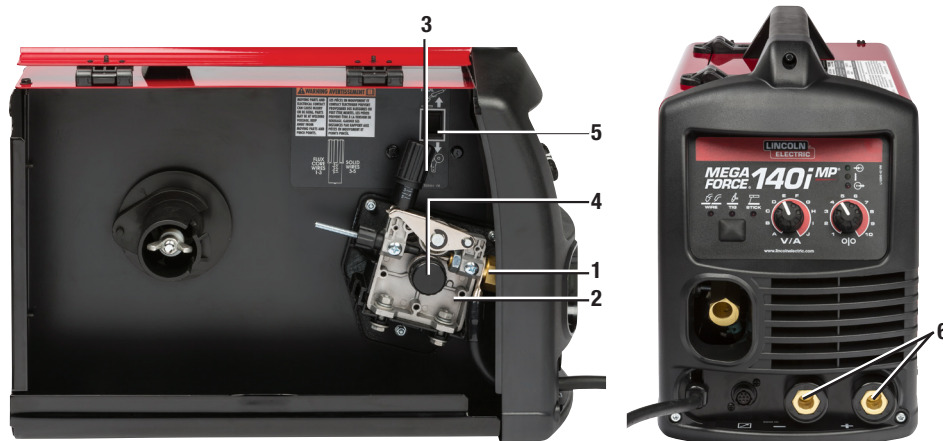
ALIMENTADOR DE USO RUDO – CALIDAD MEJORADA Y FÁCIL USO

Calidad Mejorada

1. La conexión bronce a bronce mejora la conductividad.
2. La tracción rígida facilita la alineación del alambre. El cuerpo de fundición de aluminio con una caja de engranajes de varias etapas cerrada ofrece un par mejorado y silenciosa operación de tensión.

Fácil de usar

3. Fácil ajuste de tensión con indicadores numéricos.
4. Cambio rápido de rodillo de impulso. El rodillo dual de soldadura flux-cored asegura la alimentación de alambre con diámetros comunes.
5. El interruptor de bobina permite al usuario seleccionar la pistola de carrete o pistola de empuje estándar.
6. Conectores de gran tamaño para mayor durabilidad.



DESEMPEÑO

Proceso	Diámetro de alambre (in.)	24ga.	22ga.	20ga.	18ga.	16ga.	14ga.	12ga.	10ga.	3/16"	1/4"	5/16"
Soldadura Flux Cored - Acero	.030											
	.035											
Soldadura MIG - Acero	.025											
	.030											
	.035											
Soldadura MIG - Aluminio ⁽¹⁾	.035											

⁽¹⁾ La soldadura de aluminio requiere la pistola de carrete opcional Magnum® PRO K4360-1.

SP - Una Paso

MP - Multi Paso

RODILLOS IMPULSORES

Código de producto	Diámetro de alambre in. (mm)	Proceso
KP2948-1	.025-.035 (0.6-0.9)	MIG/Flux-Cored
KP3285-1	.035-.045 (0.9-1.1)	Flux-Cored

ACCESORIOS RECOMENDADOS



OPCIONES DE ALIMENTADOR DE ALAMBRE

Diseñado para alimentar fácilmente 4 pulg. (102 mm) de diámetro 1 lb (0,45kg) carretes de 0,8 mm (0,30 pulgadas) o 0,35 mm (0,9 mm) de diámetro alambre MIG de aluminio SuperGlaze®. Incluye pistola, kit adaptador, .035 pulg. (0,9 mm) puntas de contacto (3), gas una boquilla y un carrete de 1 lb (0,45 kg) de SuperGlaze® 4043 0,35 pulgadas (0,9 mm) MIG. Empaquetado en un estuche de transporte.

Orden K4360-1

ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO

Nombre del Producto	Código de producto	Alimentación / Fase / Frecuencia	Rendimiento nominal Corriente / Voltaje / Ciclo de Trabajo	Corriente de entrada@ Rendimiento nominal	Rango de salida	H x W x D inches (mm)	Peso neto lbs. (kg)
MEGA FORCE 140i MP®	K3538-1	120/1/60	95 A / 18.75 V / 60% MIG 115 A / 14.6 V / 60% TIG 80 A / 23.2 V / 60% Stick	20A	20-140 Amps DC MIG 25-90 Amps Stick 10-120 Amps TIG 40-400 ipm WFS	13.6 x 8.9 x 18.1 in. (345 x 224 x 460mm)	34.5 (15.6)

Para mejores resultados con equipo Lincoln Electric, siempre usa consumibles Lincoln Electric
Visita www.lincolnelectric.com para más detalles.

POLITICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

El negocio de The Lincoln Electric Company es la fabricación y venta de equipos de soldadura, consumibles y equipos de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los clientes pueden pedir a Lincoln Electric información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas a la medida de sus posibilidades, basándose en la información que el cliente les proporcione y el conocimiento que pueden tener en relación a la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para aplicaciones de soldadura en particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o asesoramiento. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento, no crea, amplía o modifica ninguna garantía de nuestros productos. Cualquier garantía explícita o implícita que pudiera derivarse de la información o asesoría, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de adecuación para un fin en particular por parte de cualquier cliente, esta específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo esta bajo el control y responsabilidad únicamente del cliente. Muchas variables fuera del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambios – Esta información es correcta en la medida de nuestro conocimiento en el momento de su impresión. Consulte www.lincolnelectric.com.mx para obtener información actualizada

LINCOLN
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®

MEGA FORCE® 140i MP® Multiprocess Welder

Processes

MIG, Flux-Cored, Stick, DC TIG, Aluminum with a Spool Gun

Product Number

K3538-1

Input Power

120/1/60

Input Current at Rated Output

20 A

Rated Output Current/Voltage/Duty Cycle

95 A / 18.75 V @ 60% MIG

115 A / 14.6 V @ 60% TIG

80 A / 23.2 V @ 60% Stick

Output Range

20 A - 140 A MIG

25 A - 90 A Stick

10 A - 120 A TIG

40 - 400 WFS (1.3-12.7 m/min)

Weight/Dimensions (H x W x D)

34.5 lbs. (15.6 kg)

13.6 x 8.9 x 18.1 in.

(345 x 224 x 460 mm)

Multiprocess Wirefeeder Welder

This Lincoln Electric Mega Force 140i MP lightweight and portable welder connects to 120 volt power and is an excellent choice for MIG, STICK, Spool Gun, Flux-Cored, or TIG welding. The intuitive user interface, easy setup, and full list of accessories permits welding in no-time.

BENEFITS

► MIG

- Wide 30-140 amp welding output for MIG, FCAW and Spool Gun allows for welding on 24 to 5/16 material gauges.
- Durable cast aluminum gear box delivers added torque and quiet operation, and brass-to-brass gun connection enhances conductivity.
- Smooth arc starts and a forgiving arc makes dialing in your application easy.

► TIG

- The wide 10-120 amp range allows welding on thin and thick steel and stainless steel.
- Weld with or without a foot pedal, the machine will automatically detect and configure when a foot pedal is connected.
- Easy arc starts and optional patent pending TIG torch assembly eliminate the need for a manually controlled gas valve.

► STICK

- Smooth arc starts prevent sticking.
- Heavy duty electrode holder and cable included.

APPLICATIONS

- Shop
- Farm
- Home
- Autobody



Shown K3538-1

INCLUDED

Gun

- Magnum® PRO 100L gun and 10 ft. (3.0 m) cable assembly with brass connection and 8-pin trigger connector (K530-7).
- .025 in. (0.6 mm) tapered contact tips (Qty 3) (KH83)
- .035 in. (0.9 mm) tapered contact tips (Qty. 3) (KH833)
- Gasless nozzle for Innershield® welding (KH836)
- Gas nozzle for MIG welding (KH835)
- Spindle adapter for 8 in. (203 mm) diameter spools (KH720)
- .025 - .035 in. (0.6 - 0.9 mm) wire diameter dual track drive roll for MIG and flux-cored welding (KP2948-1)

Shielding Gas Apparatus

- Harris® 3000290 Gas Regulator (S25805) and 52 in. (1.3 m) hose (S19303) for use with Ar/CO₂ blend gases. For use with CO₂ shielding gas, order a Lincoln Electric S19298 CO₂ shielding gas bottle adapter.

Welding Wire

- Sample spool of .025 in. (0.6 mm) diameter SuperArc® L-56® premium MIG wire
- Sample spool of .035 in. (0.9 mm) diameter Innershield® NR®-211-MP flux-cored wire

INPUT



120 V
INPUT

OUTPUT



Other

- Work clamp and 10 ft. (3.0 m) cable
- Instruction manual
- Quick Start guide
- Electrode holder with 10 ft. (3.0 m) cable for stick welding



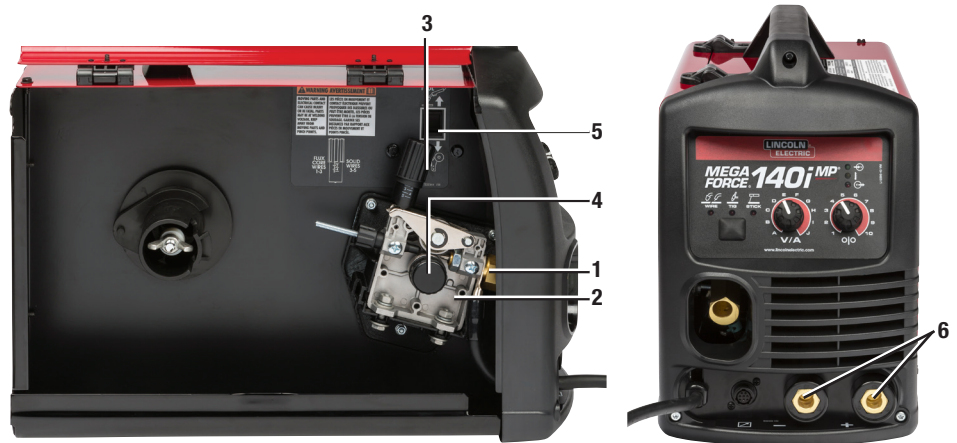
HEAVY DUTY WIRE DRIVE – ENHANCED QUALITY AND EASY TO USE

Enhanced Quality

1. Brass-to-brass gun connection enhances conductivity.
2. Rigid drive aids wire alignment. The cast aluminum body with an enclosed multi-stage gear box delivers improved torque and quiet operation.

Easy to Use

3. Easy-turn drive tension adjustment with numeric tension indicators.
4. Fast tool-less drive roll changeovers. The dual track drive roll ensures positive flux-cored wire feeding with common wire diameters.
5. Spool gun ready switch allows user to select spool gun or standard push gun drive operation.
6. Oversized twist connectors for durability.



PERFORMANCE PLUS

Process	Wire Dia (in.)	24ga.	22ga.	20ga.	18ga.	16ga.	14ga.	12ga.	10ga.	3/16"	1/4"	5/16"
Flux-Cored Welding - Steel	.030											
	.035											
MIG Welding - Steel	.025											
	.030											
	.035											
MIG Welding - Aluminum ⁽¹⁾	.035											
	.035											

⁽¹⁾ Aluminum welding requires optional K4360-1 Magnum® PRO spool gun.

SP - Single Pass
MP - Multiple Pass

DRIVE ROLLS

Code	Wire Diameter in. (mm)	Process
KP2948-1	.025-.035 (0.6-0.9)	MIG/Flux-Cored
KP3285-1	.035-.045 (0.9-1.1)	Flux-Cored

RECOMMENDED ACCESSORIES



WIRE FEEDER OPTIONS

Magnum® PRO 100SG Spool Gun

Designed to easily feed 4 in. (102 mm) diameter 1 lb. (0.45 kg) spools of .030 in. (0.8 mm) or .035 in. (0.9 mm) diameter SuperGlaze® aluminum MIG wire. Includes gun, adapter kit, .035 in. (0.9 mm) contact tips (qty. 3), gas nozzle, and a 1 lb. (0.45 kg) spool of SuperGlaze® 4043 .035 in. (0.9 mm) MIG wire. Packaged in a convenient carrying case.

Order K4360-1

PRODUCT SPECIFICATIONS

Product Name	Code	Input Power	Rated Output Current/Voltage/Duty Cycle	Input Current @ Rated Output	Output Range	H x W x D inches (mm)	Net Weight lbs. (kg)
MEGA FORCE 140i MP®	K3538-1	120/1/60	95 A / 18.75 V / 60% MIG 115 A / 14.6 V / 60% TIG 80 A / 23.2 V / 60% Stick	20A	20-140 Amps DC MIG 25-90 Amps Stick 10-120 Amps TIG 40-400 ipm WFS	13.6 x 8.9 x 18.1 in. (345 x 224 x 460mm)	34.5 (15.6)

For best welding results with Lincoln Electric equipment, always use Lincoln Electric consumables. Visit www.lincolnelectric.com for more details.

CUSTOMER ASSISTANCE POLICY

The business of The Lincoln Electric Company is manufacturing and selling high quality welding equipment, consumables, and cutting equipment. Our challenge is to meet the needs of our customers and to exceed their expectations. On occasion, purchasers may ask Lincoln Electric for information or advice about their use of our products. Our employees respond to inquiries to the best of their ability based on information provided to them by the customers and the knowledge they may have concerning the application. Our employees, however, are not in a position to verify the information provided or to evaluate the engineering requirements for the particular weldment. Accordingly, Lincoln Electric does not warrant or guarantee or assume any liability with respect to such information or advice. Moreover, the provision of such information or advice does not create, expand, or alter any warranty on our products. Any express or implied warranty that might arise from the information or advice, including any implied warranty of merchantability or any warranty of fitness for any customers' particular purpose is specifically disclaimed.

Lincoln Electric is a responsive manufacturer, but the selection and use of specific products sold by Lincoln Electric is solely within the control of, and remains the sole responsibility of the customer. Many variables beyond the control of Lincoln Electric affect the results obtained in applying these types of fabrication methods and service requirements.

Subject to Change – This information is accurate to the best of our knowledge at the time of printing. Please refer to www.lincolnelectric.com.mx for any updated information.

LINCOLN®
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®